



ISTITUTO STATALE "AUGUSTO MONTI"
P.zza Cagni, 2 – 14100 ASTI sito: istitutostatalemonti.com
Centralino 0141/1771630- 1771638 Fax 0141/538786 – 0141/352017
Succursale: Via Scarampi, 20
C.F. 80005420056 E-mail ATPM01000R@istruzione.it

Comunicazione n. 100

Asti, 16 gennaio 2018
Alle Famiglie degli studenti
Ai Docenti
Al Sito

OGGETTO: IMPORTANTE COMUNICAZIONE ALLE FAMIGLIE SUL TEMA DEL CONTRIBUTO SCOLASTICO

Da tempo l'argomento del versamento all'atto dell'iscrizione (denominato erogazione liberale, contributo volontario, etc...) genera reazioni contrastanti, dovute anche a una non precisa informazione e conoscenza in merito.

Per una analisi tecnica, si rinvia a due documenti pubblicati sul sito della scuola; vorrei aggiungere solo poche righe per rafforzare le ragioni che portano tutte le scuole superiori d'Italia (oggi anche moltissime scuole primarie e secondarie di primo grado) a chiedere il versamento del contributo.

Riprendendo il pensiero del filosofo Pascal, sono ragioni che intendono parlare al cuore, al lato emotivo della nostra ragione, per affermare che:

- 1) Il contributo viene integralmente utilizzato per migliorare il servizio scolastico per i nostri ragazzi (**non un solo euro è speso per la retribuzione del personale**) attraverso beni e servizi in larga parte indivisibili (vedere elenco sul retro). Il contributo pertanto risulta **fondamentale** per la qualità del servizio erogato. In base a principi di bilancio etico e sociale, ogni spesa effettuata grazie al contributo è **documentata e rendicontata**.
- 2) A titolo esemplificativo riportiamo quanto contabilizzato nel corso dell'anno 2017:
Fondo da contributo volontario Euro 67.972,09 (han versato il 75,52% dei frequentanti)
Utilizzo: elenco spese fatte con contributo volontario degli alunni e integrazione con avanzi anni precedenti dell'istituzione scolastica.
- 3) Pur non avendo il Dirigente Scolastico competenza sull'edilizia scolastica, in questi anni tutti possono testimoniare un impegno costante di attenzione agli ambienti, agli arredi e un incremento delle dotazioni per aumentarne il grado di fruizione. Ad esempio in questi ultimi anni il Dirigente Scolastico ha sollecitato più volte la riparazione dei bagni inutilizzabili, proprio per rendere più accessibili i servizi igienici da parte degli alunni della succursale.
- 4) Il contributo costituisce un'erogazione aggiuntiva ad altri finanziamenti statali, per migliorare la scuola, ricadendo integralmente su servizi scolastici.
- 5) La scuola ha sempre dimostrato una profonda attenzione per chi manifesta **reali difficoltà**; da anni l'Associazione "AMOnti" supporta richieste di aiuto e sostegno per favorire il diritto all'istruzione.



Il presente documento viene diffuso per evitare che l'argomento divenga oggetto e causa di contraddizione ed ingiustizia all'interno della nostra scuola: il contributo, finora versato solo da una parte delle famiglie, produce servizi e miglioramenti di cui tutti usufruiscono. Sarebbe spiacevole deliberare che alcuni servizi siano riservati solo per chi ha versato il contributo ed, al contempo, si ritiene non educativo per i ragazzi rendere consuetudine il poter usufruire indistintamente di quanto pagato da altri.

Gli studenti rappresentanti, che già han coinvolto i compagni nel lodevole lavoro di collaborazione per le pulizie della succursale, condividendo quanto soprascritto, si sono impegnati a realizzare un video, che sarà pubblicato sul sito e condiviso tra gli studenti, proprio per sensibilizzare e responsabilizzare su questo argomento.

Il versamento potrà essere effettuato sul c/c bancario C.R.ASTI codice ente 45652 (IBAN IT65S0608510316000000007019) intestato all'Ist Statale. "A. Monti" Asti indicando nel versamento:

Alunno: cognome e nome – classe – erogazione liberale per il P.O.F.

Il Dirigente Scolastico
Prof. Giorgio MARINO

**ALCUNI DEI SERVIZI FORNITI GRAZIE AL CONTRIBUTO SCOLASTICO
DELL'ANNO 2017**

• Assicurazione su infortuni, R/C ed altre coperture assicurative, diario e allegato libretto, assenze, annuario di fine anno	€	20.129,70
• Acquisti e rinnovo dotazioni tecnologiche (es. Laboratori di informatica, linguistico, fisica, chimica, aule speciali dotate di LIM, videoproiettori, biblioteca libri, riviste, ereader) e servizi di rete: internet	€	31.970,00
• Arredi (banchi, sedie, cattedre, lavagne)	€	2.566,88
• Materiali di consumo (carta, cancelleria, materiale tecnico specialistico e materiale di pulizia)	€	10.784,74
• Acquisti per la sicurezza	€	619,76
• Attrezzature sportive	€	1.486,76

(Tagliando da restituire al coordinatore di classe)

di Asti

Al Dirigente Scolastico dell'Istituto "A. Monti"

Il/La sottoscritto/a _____

Genitore dell'alunno/a _____

Frequentante la classe _____ Sez _____ Indirizzo _____

DICHIARA di aver preso visione della comunicazione riguardante **"Importante comunicazione alle famiglie sul tema del contributo scolastico."**

Asti _____

Firma _____